

TORRE DE ILUMINACIÓN CUBE⁺

CUBE⁺

El CUBE⁺ de Generac® Mobile Products es la única torre de iluminación del mercado que ofrece la posibilidad de crear una configuración perfecta para tus necesidades. Se puede seleccionar la versión, el tipo de focos, el motor ¡incluso puedes elegir tus colores preferidos! ¡Así de fácil, tú decides!



CONTROLADOR DIGITAL GTL01

Un controlador digital diseñado específicamente para gestionar cada función de la torre de iluminación y mejorar su facilidad de uso.



GENERAC® LED

4 focos LED de alta eficiencia de 320W diseñados por Generac Tower Light®

CUBE⁺ Tradition

CUBE⁺ Super

DATOS TÉCNICOS			
Dimensiones mínimas (mm)	Largo. x Ancho. x Alto	1220 x 1150 x 2420	1220 x 1150 x 2420
Dimensiones máximas (mm)	Largo. x Ancho. x Alto	1790 x 1740 x 8400	1790 x 1740 x 8400
Peso en seco (kg)		1060	1070
Sistema de elevación	M:Manual / H:Hidráulico	H	H
Rotación del mástil (°)		340	340
Potencia de las focos (W)		4 x 1000	4 x 320
Tipo de focos	MH:Haluro Metálico / LD:LED	MH	LD
Lumen total (Lm)		360000	167300
Área iluminada (m²)		4200	4500
Motor		Kubota D1105	Kubota Z482
Refrigeración del motor	W: Agua / A: Aire	W	W
Cilindros		3	2
Revoluciones del motor (RPM)	50 / 60 Hz	1500 / 1800	1500 / 1800
Bandeja de retención de líquidos	√:Sí / ●:No	√	√
Alternador	kVA/V/Hz	8/220/50 - 8/240/60	5/220/50 - 5/240/60
Toma de salida	kVA/V/Hz	3/220/50 - 3/240/60	2,5/220/50 - 2,5/240/60
Toma de entrada	A/V/Hz	32/220/50 - 32/240/60	16/220/50 - 16/240/60
Nivel de presión acústica	dB(A)@7mt	63	58
Resistencia al viento (km/h)		80	80
Capacidad del depósito (litros)		170	170
Autonomía total (h)		100	283

TORRE DE ILUMINACIÓN CUBE⁺

OPCIONALES DISPONIBLES

CUBE⁺ (versiones con motor)

- Color personalizado
- Sensor de oscuridad
- Tomas de 110V
- Sistema de precaldeo
- Certificado de apagachispas
- Pica de toma a tierra
- Válvula Chalwyn
- Kit Schuko (Ip67)
- Controlador remoto de parada de emergencia
- Opción GPS para el control de la máquina (Trackunit)
- Dispositivo de control de aislamiento (Isometer)
- Caja de plástico para documentos
- Revestimiento de zinc por inmersión en caliente de las secciones del mástil

CUBE⁺ (versiones sin motor)

- Color personalizado
- Sensor de oscuridad
- Temporizador digital
- Tomas de 110V
- Pica de toma a tierra
- Caja de plástico para documentos
- Revestimiento de zinc por inmersión en caliente de las secciones del mástil



FOCOS OPCIONALES

Escoja el tipo de foco que prefiera entre 4 focos de 1000W de haluro metálico o los innovadores 4 focos LED de 320W.

CHASIS ATORNILLADO

Un chasis atornillado para una mayor resistencia a las vibraciones, el desgaste y la oxidación.

BANDEJA DE RETENCIÓN DE LIQUIDOS

Una bandeja de recogida de líquidos para evitar cualquier riesgo de pérdidas en el terreno.

SISTEMA DE CIERRE DE LOS ESTABILIZADORES

Un sistema de cierre regulable integrado en la estructura de la máquina.

GRAN ACCESSIBILIDAD

5 puertas para un fácil acceso al compartimento técnico.

CUBE⁺ Empty MH

CUBE⁺ Empty LED

DATOS TÉCNICOS		CUBE ⁺ Empty MH	CUBE ⁺ Empty LED
Dimensiones mínimas (mm)	Largo. x Ancho. x Alto	1220 x 1150 x 2420	1220 x 1150 x 2420
Dimensiones máximas (mm)	Largo. x Ancho. x Alto	1790 x 1740 x 8400	1790 x 1740 x 8400
Peso en seco (kg)		996	1006
Sistema de elevación	M:Manual / H:Hidráulico	H	H
Rotación del mástil (°)		340	340
Potencia de las focos (W)		4 x 1000	4 x 320
Tipo de focos	MH:Haluro Metálico / LD:LED	MH	LD
Lumen total (Lm)		360000	167300
Área iluminada (m²)		4200	4500
Bandeja de retención de líquidos	√:Sí / ●:No	√	√
Toma de salida	A/V/Hz	32/220/50 - 32/240/60	16/220/50 - 16/240/60
Toma de entrada	A/V/Hz	32/220/50 - 32/240/60	16/220/50 - 16/240/60
Nivel de presión acústica	dB(A)@7mt	0	0
Resistencia al viento (km/h)		80	80