www.kaeser.com

KAESER COMPRESORES

Compresores móviles para obras

MOBILAIR M 115

Con el reconocido PERFIL SIGMA

Caudal desde 7,5 hasta 11,5 m³/min

KAESER
Low emission
ZONE
MOBILAIR

MOBILAIR M 115

Potentes – eficientes – limpios

La potente combinación de un eficiente bloque compresor de tornillo KAESER con PERFIL SIGMA y el económico motor Kubota, certificado acorde a la directiva de la CE 2004/26, clase IIIB, alcanza un alto rendimiento con poco consumo de combustible y bajas emisiones. Otros detalles innovadores hacen de este equipo de KAESER KOMPRESSOREN una unidad eficiente y económica.

Versatilidad

Gracias a sus amplias posibilidades, el MOBILAIR M 115 se adapta a la perfección a cualquier aplicación dentro de su campo. El equipamiento con distintos componentes de tratamiento opcionales permiten conseguir la calidad de aire comprimido requerida para cualquier aplicación. La elección de diversos chasis con freno de inercia y las posibilidades de instalación estacionaria sobre trineos o pies permiten adaptar los equipos a cualquier lugar de trabajo.

Duros de pelar

El M 115 está perfectamente equipado para las duras condiciones a pie de obra, incluso en servicio continuo y en las condiciones atmosféricas más adversas. La versión de serie puede funcionar en un campo de temperaturas de -10 °C a +45 °C. La versión opcional para bajas temperaturas está equipada con un sistema de precalentamiento del agua de refrigeración del motor; el bloque compresor lleva un aceite refrigerante sintético.

Manejo sencillo.

La regulación electrónica del arranque del motor y la posibilidad de pasar manualmente del arranque sin carga a la marcha en carga garantizan una respuesta óptima en el arranque en frío. En caso necesario, el sistema automático de vigilancia desconecta el compresor.

Made in Germany

En su centro de producción de Coburg (norte de Baviera), sede principal de la empresa, KAESER crea los compresores para obras de las distintas series MOBILAIR. La fábrica es completamente nueva y está equipada con los avances técnicos más modernos, entre los que se cuentan una sala certificada por el organismo TÜV para la medición de emisiones sonoras al aire libre, una planta de lacado con pintura sinterizada y un sistema logístico de alta eficiencia.

Por encargo con generador

El generador síncrono opcional de corriente trifásica (IP54) suministra 8,5 ó 13 kVA. Se trata de generadores sin escobillas que no necesitan mantenimiento y cuyo funcionamiento puede conmutarse para ahorrar energía de servicio continuo a conexión automática dependiendo de la demanda de corriente. Si se desea, el panel de mandos del generador puede ir cerrado con una tapa con llave.

Suministrador de energía respetuoso con el medio ambiente

MADE IN GERMANY

KAESER COMPRESORES

MOBILAIR M 115

Calidad y eficiencia KAESER

Filtro de partículas diésel

El motor Kubota lleva un filtro de partículas diésel de serie para garantizar un aire limpio, no solo en zonas protegidas, sino en todas partes. De este modo, el M 115 está certificado acorde a la directiva de la CE 2004/26, clase IIIB, y cumple además las estrictas normativas suizas contra la contaminación atmosférica.

SIGMA CONTROL smart

Este controlador optimizado permite acceder a la gestión electrónica del motor, optimizando la disponibilidad de aire comprimido y el consumo de combustible y la reducción de gases de escape. Entre sus funciones se cuentan la indicación del modo de servicio, una guía del usuario sencilla y lógica, la vigilancia del funcionamiento y diagnóstico del sistema.

Bloque compresor con PERFIL SIGMA

El componente fundamental de las unidades M 115 es su bloque compresor de tornillo con el económico PERFIL SIGMA. Este perfil optimiza la circulación del flujo y permite generar más aire comprimido con menos energía.

Mantenimiento sencillo, buena accesibilidad

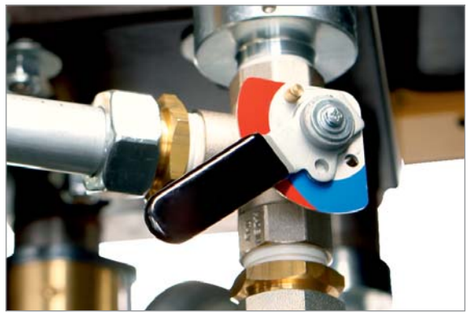
Todos los puntos de mantenimiento son fácilmente accesibles a través de las grandes puertas de la carcasa. Así se aceleran los trabajos de mantenimiento y se realizan con mayor eficiencia. Si el cliente lo desea, puede firmar con nosotros un contrato de mantenimiento adaptado a sus necesidades.

MOBILAIR M 115

El multitalento – opciones de equipamiento

Frío y sin condensado

El aire comprimido se enfría hasta quedar a 7 °C por encima de la temperatura ambiente. El refrigerador final de aire comprimido se instala inclinado para protegerlo contra congelación. El separador centrífugo axial favorece el paso del flujo y elimina el condensado de manera fiable; luego, el condensado se evapora respetando el medio ambiente.



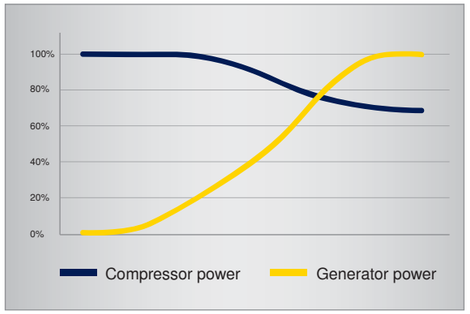
Aire comprimido seco

Si se elige la combinación opcional de refrigerador final de aire comprimido y recalentamiento, es posible ajustar la temperatura de salida del aire comprimido para cada aplicación concreta.

AIR QUALITY

¿Lubricación con aceite o sin aceite?

Dependiendo de la aplicación, el MOBILAIR 115 puede equiparse con un engrasador de herramientas para aire comprimido con aceite o bien con herramientas neumáticas con una combinación de microfiltros para trabajos de chorreado con aceite técnicamente libre de aceite.



Generador

El controlador SIGMA CONTROL smart se encarga de coordinar a la perfección la gestión del motor y la disponibilidad máxima del aire comprimido acorde al consumo de electricidad.

AESER
KAESER
M115
SIGMA

Equipamiento a elegir

Parte inferior de la carrocería cerrada

La parte inferior de la carrocería recoge todos los líquidos para que no se ensucie el suelo. Todos los orificios de purga están tapados con tapones roscados.

Variantes de presión

Dependiendo de las necesidades, existen distintas versiones con presiones de servicio comprendidas entre los 7 y los 14 bar. El controlador SIGMA CONTROL smart permite ajustar la presión fácilmente apretando las teclas de flechas y en pasos de 0,5 bar desde 5 bar hasta 0,5 bar por encima de la presión nominal. El usuario puede bloquear electrónicamente este ajuste de la presión para evitar el acceso a personas no autorizadas.

Equipamiento para refinerías

El equipamiento puede incluir un parachispas certificado para aplicaciones en refinerías. La válvula de cierre del motor desconecta la unidad automáticamente si se aspiran gases inflamables.

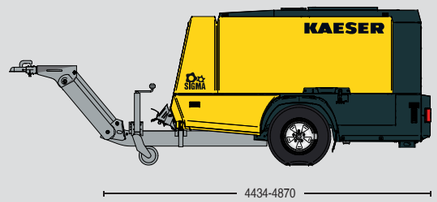
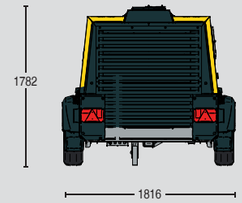
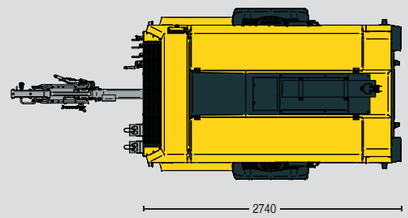
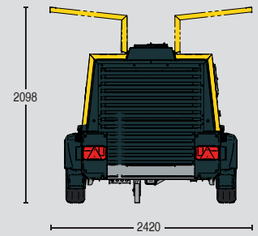
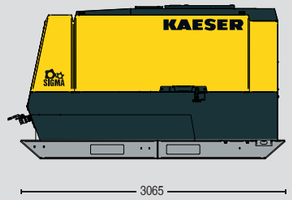
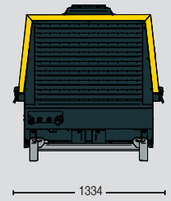
Vigilancia GPS/GSM

Los datos facilitados por la herramienta online MOBILAIR fleet management incluyen información, entre otras cosas, sobre la presión de servicio, el nivel del depósito, las indicaciones de mantenimiento y la carga que soporta la máquina. El sistema da avisos puntuales sobre averías y mantenimientos a realizar para optimizar los procesos en el taller.

Variantes de tratamiento del aire

Variante A • frío • sin condensado	Refrigerador final de aire comprimido → Separador centrífugo	Aire comprimido frío y sin condensado (saturado al 100 %), **para herramientas neumáticas y sustitución temporal de compresores estacionarios**
Variante F • frío • sin condensado • filtrado	Refrigerador final de aire comprimido → Separador centrífugo → Filtro	Aire comprimido frío y sin condensado (saturado al 100%), **libre de partículas de suciedad, técnicamente libre de aceite acorde a la normativa ZTV-SIB**
Variante B • frío • sin condensado	Refrigerador final de aire comprimido → Separador centrífugo → Recalentamiento	Aire comprimido seco, calentamiento de aprox. 20 °C, **para uso por debajo de 0 °C y trabajo con conducciones de aire comprimido largas**
Variante G • caliente • seco • filtrado	Refrigerador final de aire comprimido → Separador centrífugo → Filtro → Recalentamiento	Aire comprimido seco, calentamiento de mín. 20 °C, **libre de partículas de suciedad, técnicamente** **libre de aceite acorde a la normativa ZTV-SIB**
Aire tratado para un flujo parcial	Filtro de aire tratado No protege del monóxido de carbono (CO) ni de otros gases venenosos	Toma de aire fresco e inodoro **por separado**, enchufe rápido (sólo en combinación con la variante F o la variante G)

Dimensiones

Versión de altura ajustable		
Versión fija		
Versión trineo		

Datos técnicos

Modelo	Compresor		Motor diésel de 4 cilindros (refrigerado por agua)				Unidad				
	Flujo volumétrico m³/min	Peso máx. de servicio bar	Marca	Modelo	Potencia nominal del motor kW	Revoluciones a plena carga rpm	Capacidad dep. combustible l	Peso en servicio kg[1]	Nivel de potencia acústica dB(A)[2]	Nivel de presión acústica dB(A)[3]	Salida de aire comprimido
M 115	11,5 10,5 9,7 8,4 7,5	7 8,6 10 12 14	Kubota	V 3800	85	2600	145	1850	<99	70	3 x G 3/4 1 x G 1 1/2

[1] Válido para compresor básico, sin tratamiento de aire comprimido, con chasis con freno de retención.
[2] Nivel de potencia acústica garantizado según la directiva 2000/14/CE.
[3] Nivel de presión acústica en superficie según ISO 3744 (r: 10 m)

Siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores de tornillo más importantes. Sus filiales y socios distribuidores permiten a usuarios de más de 100 países disponer de las soluciones de aire comprimido más modernas, fiables y económicas.

Especialistas e ingenieros con experiencia le ofrecen un asesoramiento completo y soluciones en todos los campos del aire comprimido. Además, la red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

Y para terminar, la red de asistencia técnica, con personal altamente cualificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos KAESER.

P-5115SP/15 Salvo modificaciones técnicas

LGA InterCert
Certified QM/EM System
ISO 9001:2008 / ISO 14001:2004

KAESER Compresores, S.L.
P.I. San Miguel A; C/. Río Vero, nº 4 — 50830 - VILLANUEVA DE GÁLLEGO (Zaragoza) — ESPAÑA
Teléfono: 976 46 51 45 — Fax: 976 46 51 51—Teléfono 24 h: 607 19 06 28
E-mail: info.spain@kaeser.com — www.kaeser.com